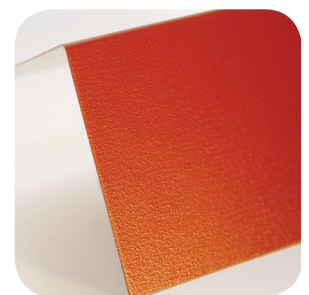
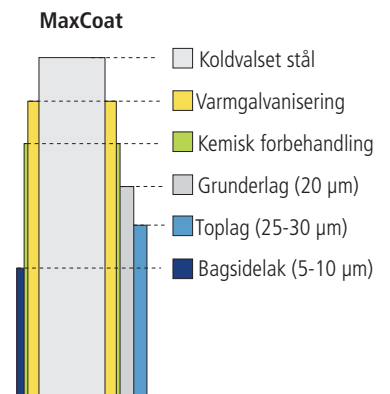


MaxCoat

Tekniske Data

Areco's MaxCoat er et belægningssystem af høj kvalitet med en samlet lagtykkelse på 45-50 µm. Overfladen er optimeret til høj slidstyrke, ridse- og vejrbestandighed. Belægningen har en særdeles god glans- og kulørholdbarhed samt en virkelig god korrosionsbeskyttelse op til miljøer i klasse C5. Vi giver 40 års garanti på dette produkt.

Grundmateriale	Kontinuerligt varmgalvaniseret stålplade iht. SS-EN 10142 med zinkvægt-klasse Z350 SS-EN 10142, dvs. svarende til 350 g/m ² dobbeltside.		
Forbehandling	Kemisk rengøring, kromaktivering		
Belægningssystem	Synlig side:	45-50 µm (inkl. grunderlag)	
	Bagside:	5-10 µm bagsidelak	
	Egenskaber	Testmetode	Data
	Malingstykkelse:	ECCA testmetode nr. T1, ISO 10169	se billedet
	Glans:	ECCA testmetode nr. T2 SS 18 41 84, ISO 10169	40 ± 6 %
	Bukkeevne, radius:	ECCA testmetode nr. T7 SS 18 41 87	1 – 2T
	Hårdhed:	ECCA testmetode nr. T4 SS 18 41 87	HB - F
	Vedhæftning:	ECCA testmetode nr. T6 SS 18 41 72	uden anmærkninger
	Slagfasthed:	ECCA testmetode nr. T5-T6	>160 J
	Temperaturbestand.:	ECCA testmetode nr. T13	100 °C
Bearbejdning i kulde	Formbarheden falder under 0 °C, så man får mikrorevner i bukningen. Bearbejdning under 0 °C bør undgås.		
Kemikaliebestandighed	Syrer og baser:	Glimrende	
	Alifater:	Glimrende	
	Aromater:	Dårlig	
	Alkoholer:	Glimrende	
	Ketoner:	Meget ringe	
	Klorerede kulbrinter:	Dårlig	
	Mineralske olier:	Glimrende	
Brandteknisk klassificering	Flammehæmmende overfladelag i klasse 1		
Skridsikring	Skridsikringsegenskaber svarende til andre tagpladematerialer		
Korrosionsklasse	RC5 iht. EN 10169 – 2		
UV-kategori	Ruv3 iht. EN 10169 - 2		



MaxCoat